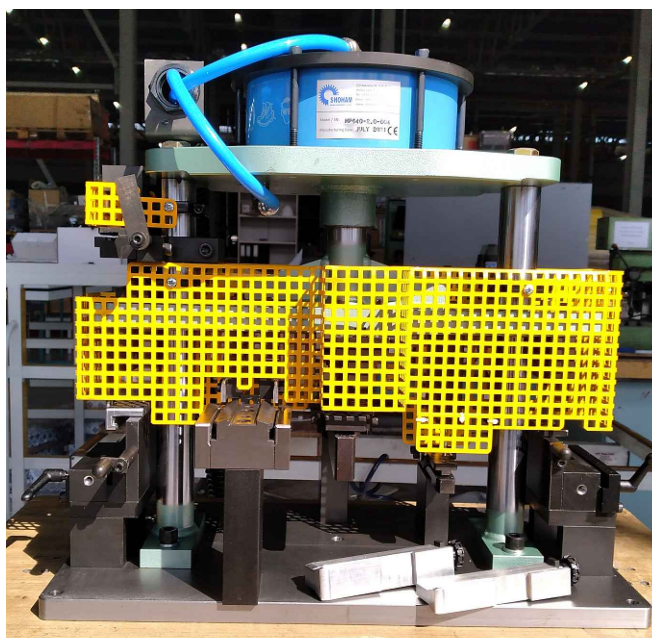


Пневмопресс для серии МП-640 v 2.0

Для снижения трудозатрат и повышения технологичности процесса механической обработки профилей серии МП-640 2.0 разработано решение с применением пневмопресса.



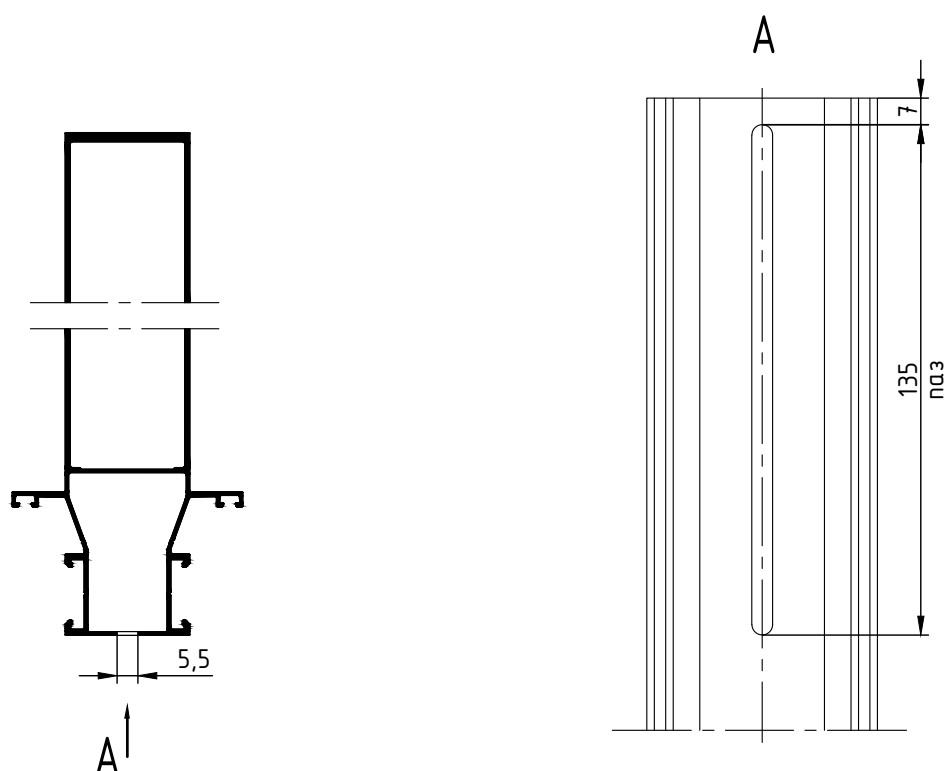
Наименование / Пневмопресс для МП-640 v 2.0	Артикул для заказа / 368024
---	-----------------------------

Перечень выполняемых технологических операций:

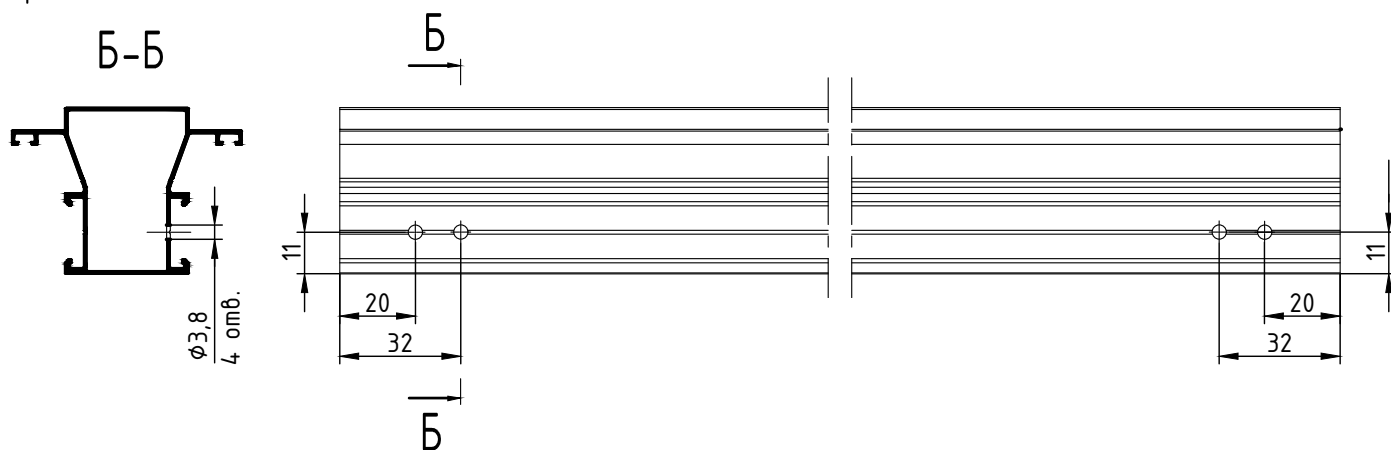
- 1) пробивка овальных пазов 135x5,5мм (присоединение стойки к строительной части) в профилях МП-640101, МП-640102, МП-640103, МП-640104 и МП-640105;
- 2) пробивка 2-х отверстий $\Phi 3,8$ мм на расстоянии 20 и 32мм от торца профиля (Т-соединение) в профилях МП-640111, МП-640112, МП-640113, МП-640114, МП-640115, МП-640116;
- 3) пробивка пазов 14x4,5мм (Т-соединение) в профилях МП-640111, МП-640112, МП-640113, МП-640114;
- 4) пробивка овальных пазов 34x4,5мм на расстоянии 43мм от торца профиля (дренаж и вентиляция) в профилях МП-640111, МП-640112, МП-640113 и МП-640114;
- 5) пробивка овальных пазов 34x4,5мм на расстоянии 93мм от торца профиля (дренаж и вентиляция) в профилях МП-640111, МП-640112, МП-640113 и МП-640114;
- 6) пробивка овальных пазов 34x5мм на расстоянии 75мм от торца профиля (дренаж и вентиляция) в профиле МП-640115.

Пневмопресс для серии МП-640 v 2.0

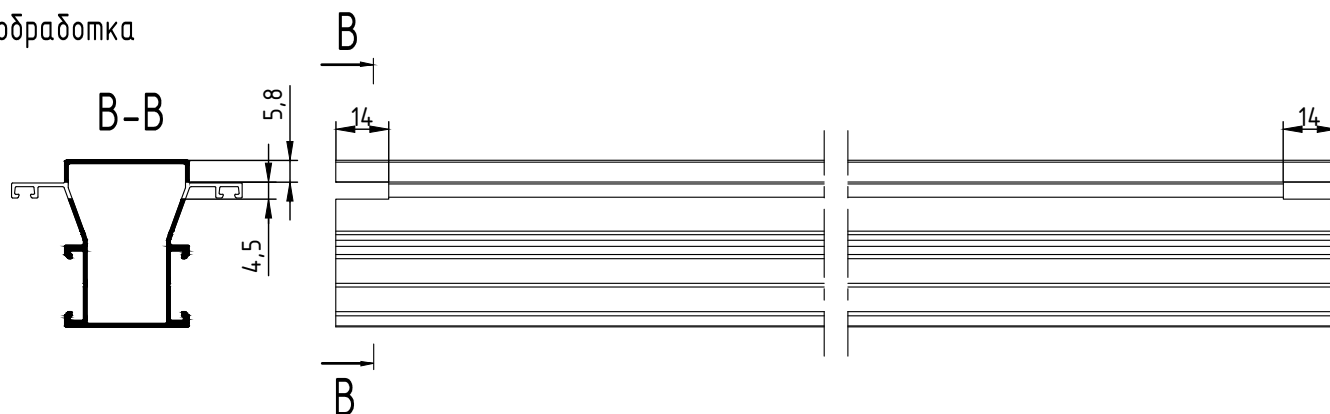
1 обработка



2 обработка

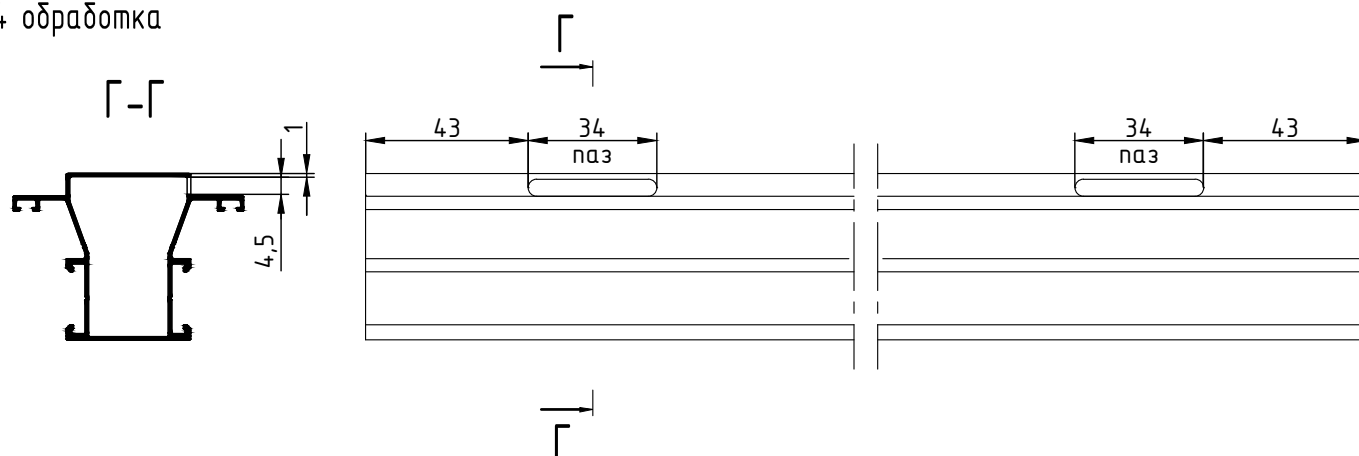


3 обработка

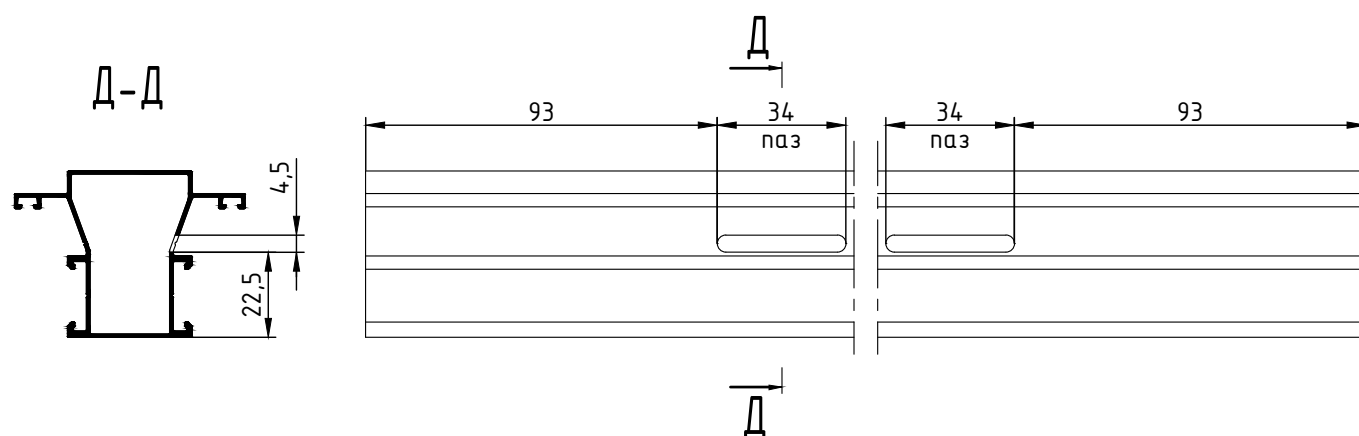


Пневмопресс для серии МП-640 v 2.0

4 обработка



5 обработка



6 обработка

